

## OGŁOSZENIE O POSZUKIWANIU WYKONAWCY / DOSTAWCY

### Zapytanie ofertowe

Zapytanie ofertowe dotyczy dostawy centrum obróbczego wiertarko-frezarko –wytaczarki poziomej w związku z realizacją przez Zakład Mechaniczny Mestil Sp. z o.o. Projektu: „**Dywersyfikacja produkcji Mestilu poprzez inwestycję w innowację procesową i produktową**”, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa w ramach Lubuskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007-2013.

Zwracamy się z prośbą o złożenie oferty na wykonanie dostawy:

### **1. PRZEDMIOT DOSTAWY**

Przedmiotem zamówienia/dostawy jest **centrum obróbcze typu WHN 130 produkcji firmy TOS VARNSDORF – szt 1.** – maszyna fabrycznie nowa, posiadająca specyfikację techniczną nie gorszą niż (maszyna powinna zawierać minimum następujące elementy):

- przestrzeń robocza:
  - a) X max = 4000 mm; Y max = 2500 mm; Z max = 1000 mm
  - b) Stół obrotowy sterowany w trybie ciągłym o wym 1800 x 2240 mm
  - c) Max obciążenie stołu 12000 kg
- automatyczna wymiana narzędzi, magazyn narzędzi dla 40 szt.
- numerycznie sterowane AC serwonapędy Heidenhain z systemem sterowania numerycznego Heidenhain i TNC 530 HSCI (dla 5 osi)
- diagnostyka zdalna – TOSwide
- wrzeciennik wykonanie N (wysuw wrzeciona oś W 800mm)
- chłodzenie przez wrzeciono obrabiarki (chłodzenie oleju w układzie smarowania wrzeciennika)
- maszyna w wykonaniu metrycznym, z wyposażeniem normalnym producenta oraz wyposażeniem specjalnym w tym między innymi:
  - podpórka wrzeciona- prowadząca długa PVD 130
  - głowica frezarska uniwersalna HUR 50
  - chłodzenie zewnętrzne CHZ 130
  - elementy mocujące (min 2 kątowniki mocujące UU 2000, 2 komplety zacisków i podkładek mocujących)
  - sonda pomiarowa - z przystosowaniem łącznie obrabianego detalu RENISHAW RMP 60 set-radio (transmisja sygnału drogą radiową)
  - Cyklus 290 Heidenhain – toczenie interpolacyjne - nożem we wrzecionie

Uwaga dla kontrahentów (dostawców) zainteresowanych złożeniem przedmiotowej oferty: przed złożeniem oferty należy zwrócić się do Zamawiającego celem uzyskania szczegółowych informacji, dot. oczekiwanych parametrów maszyny, które na życzenie pytającego mogą również zostać wysłane na wskazany adres e-mail po wcześniejszym kontakcie telefonicznym lub e-mailowym z Zamawiającym.

### **2. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

Zakład Mechaniczny Mestil Sp. z o.o.  
ul. Walczaka 25, 66-400 Gorzów Wielkopolski

### **3. SPOSÓB, MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

Oferty na w/w maszynę prosimy kierować do:

**Krzysztof Rudowicz – dyr. ds. handlowych, Członek Zarządu**  
adres : **Zakład Mechaniczny Mestil Sp. z o.o., ul. Walczaka 25,**  
**66-400 Gorzów Wielkopolski**  
**fax: +48 95 733 36 50**  
**tel. kontaktowy: +48 602 681 774, +48 95 733 35 09**

Sposób składania ofert:

- forma elektroniczna na adres e-mail: : [krzysztof.rudowicz@mestil.pl](mailto:krzysztof.rudowicz@mestil.pl) oraz [firma@mestil.pl](mailto:firma@mestil.pl)
- forma papierowa (osobiście, faksem, pocztą lub przez kuriera)

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia 29.04.2014 r. do godz. 12.<sup>00</sup> (decyduje data wpływu oferty do siedziby ZM Mestil Sp. z o.o.).

### **4. OCZEKIWANY TERMIN KONTRAKTACJI ORAZ TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Oczekiwany termin kontraktacji Zamówienia: 30.04.2014r.

Wymagany termin realizacji dostawy: 5 m-cy od daty kontraktacji

Dostawa do siedziby Zamawiającego na adres:

Zakład Mechaniczny Mestil Sp. z o.o., ul. Walczaka 25, 66-400 Gorzów Wielkopolski, Polska

### **5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE OFERTY**

Oferta powinna zawierać:

- opis techniczny przedmiotu zamówienia
- parametry techniczne
- opis wyposażenia
- warunki handlowe (warunki dostawy, warunki płatności, termin dostawy, cenę netto, okres i warunki gwarancji, serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego)
- ważność oferty 60dni
- referencje

### **6. DODATKOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

Zamawiający przy dokonywaniu wyboru wykonawcy/dostawcy będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, m.in.:

- dokonanie wyboru wykonawcy w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę;
- przestrzeganie przy wyborze wykonawcy i wydatkowaniu środków, prawa wspólnotowego i krajowego m.in. w zakresie zapewnienia zasad przejrzystości, jawności i ochrony uczciwej konkurencji oraz równości szans wykonawców na rynku ofert (w tym upublicznieniu oferty i dostępu do informacji o ofercie);
- dołożenie wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności przy wyłanianiu wykonawcy do realizacji usług, dostaw w ramach realizowanego Projektu.

W dniu wyboru oferty Oferenta, który zaproponował najbardziej korzystną ofertę, zostanie przekazana odpowiednia informacja oraz zaproszenie do podpisania umowy kupna-sprzedaży.

Gorzów Wlkp., 2014.04.24